



特殊プレス、ロボットシステムのエヌテック

事業内容

▶ 特殊プレスの設計製作

Ntecでは、標準機は勿論の事ながら他社メーカーで扱わないようなユーザーニーズに合わせた特殊仕様のプレス機、自動機、専用機に力を入れており、数多くの実績と経験を持っております。
また、ロボット内蔵プレスは、ロボットを内蔵することにより作業の無人化、省スペース化、生産性の向上によるコスト削減等多くのメリットがあります。

▶ 搬送システムの提案

生産工程に合わせた搬送用ロボットのシステム作りを行っております。
ユーザーニーズに合わせた搬送システム作りを提案させていただきます。

▶ 中古プレスの買取販売、オーバーホール

Ntec製品以外の各社中古プレスも買取販売及びオーバーホールを行っております。特にNAGAO製品、Ntec製品の買取を強化しております。遊休機等の不要となったプレス機がございましたら是非ご意一報下さい。

▶ アフターサービスによるメンテナンスも充実

各社プレス・ロボットの点検、修理を行っております。全国各地にもサービス拠点があり、迅速な修理対応を致します。経験豊富なサービスマンが対応させていただきます。

▶ 各種プレス、ロボットラインの改造

電気関係の更新、お客様がご希望される改造・追加設定等、様々な改造に対応致します。
ロボットラインを製作・納入した経験を生かし、ハンド改造、プログラム追加等も可能です。
その他様々な改造の対応が可能です。

主要営業品目

プレス機械

各種C型・門型フレームプレス機
金型回転装置付プレス機
ダイニングマシン
アプセッター
油圧プレス
各種特殊プレス機

搬送ロボット

プレス内蔵ロボット
(特許製品)

リニューアル事業

中古プレス機の買取販売
各社プレスのオーバーホール
各社プレスの移設工事

その他(特殊含む)

自動機
専用機
各種搬送装置

弊社はプレス・ロボットシステムについて多くの実績を持っております。

株式会社エヌテック

〒772-0004
徳島県鳴門市撫養町木津字川瀬1356-9
TEL:088-684-4877 FAX:088-684-4878

URL : <http://www.ntec-jp.com>
E-mail : shimada@ntec-jp.com

特殊機・専用機



アンジュレーター駆動架台

■使用内容

研究・実験用に使用する装置。上下にS極、N極を交互に並べた磁石を取付し真空状態の中、磁石の間に光を通すと光が屈折し波状になって通過する。屈折させられたときに放射光が発生する。その光を利用して原子レベルまで見る事が可能になる。



キッチン天板水栓穴あけ装置

■使用内容

キッチンの取付穴を自動で加工出来るようになっている。取付穴の位置・寸法が規格によって違うため数値設定し色々な規格に対応出来るようになっている。

■製品サンプル



この穴を加工。
規格によって位置が変わる。



電気ポット胴自動製缶装置

■使用内容

電気ポットの胴周り製作の自動化ライン。1ラインで湯量メーターの取付穴の抜き加工、曲げ、カシメまでを行う。プレスはエヌテック製油圧プレスを使用。



特殊機・専用機



自動車シートレール用カシメ機

■使用内容

自動車の座席を調整するレール、レバー等を製作するための装置。部品ごとにカシメを行う。



H鋼定寸切断装置

■使用内容

1本のH鋼を一定の長さに切り分けていく切断装置。横に長い送り装置でプレスへ送り込み、走行切断方法によって切断していく。※プレス能力は200ton



NCP-75 自動五徳カシメ機

■使用内容

手前の装置で爪状の材料の向きを揃え、溝の入ったところへ自動でセットしカシメを行う。左から製品を投入し完成品は右側に積み上げられ送り出されていく。

■製品サンプル



この部品をセットし
かして固定。



NOP-1300 油圧サーボプレス

■使用内容

粉体を長方形の板に固める装置。熱に弱い材質のため24℃以下での加工となる。製品は溶かして基盤に焼き付けて完成となる。



台車枠疲労試験装置門型フレーム



■仕様

外観寸法(高さ×幅×奥行き) 5470×5100×1500mm
昇降範囲(定盤面より) 2.0~4.0m
昇降速度 33mm/min ※ブレーキ付ギアモーターにて駆動(三相2.2kw、減速比1/5)

■使用内容

電車の台車に振動を与えて耐久テストを行う装置のフレーム部分を製作。油圧シリンダーを多く取付し走行中をおなじような振動を発生させテストを行う。

バスユニット研磨装置



■使用内容

浴槽の床を溶接した際に出たバリを自動研磨によりバリ取り装置。色々な大きさの浴槽に対応出来るようメモリ登録出来るようになっている。



新聞記事にも載りました。

特殊機・専用機



プレス用ローディング・アンローディングロボット

■使用内容

左のストッカーから材料をプレス内へ投入し右のストッカーへ取り出した製品を積み上げていく。材料投入用ストッカーは下からの突上げ式になっており一定の間隔で持ち上がる。



特殊NCP-35+ERロボット

■使用内容

自動車部品を加工するロボットライン。部品寸法が大きいため能力はそのままにフレームをワンランク大きな物を使用している。多軸ロボットによるワークの組み合わせ、スポット溶接工程等も中間に含まれ製品完成までの完全自動ラインになっている。



大型変圧器冷却装置部品製造ライン

■使用内容

大型変圧器の冷却装置に使用する部品を加工するライン。ワークを後ろから前に送りプレスで切断する。送り長さの変更も可能。長さの違うワークを繋ぎ合わせることで製品の長さを自在に変更することが可能。現在、海外のユーザーが使用している。



フェンス曲げ加工送り装置

■使用内容

プレスによる曲げ加工を行う材料投入を自動化するライン。フェンスを波状に曲げ加工を行う。オーバーホールを行ったプレスに取付し使用。

特殊機・専用機



材料供給装置

材料供給装置

■使用内容

プレス機の金型内へ材料を供給するための装置。鍛造プレスとして使用しておりベアリングのバリ取りを行う。材料供給装置は金型内へベアリングを保持したまま投入しスライドが下降して金型に当たる瞬間まで保持している。



NCP-250(1台)+NCP-200(3台)+ERロボット
+多軸ロボット(2台)

■使用内容

様々な部品を製作するためのロボットライン。平板から部品の形状に加工し真ん中の多軸ロボットにより重ね合わせて1つの部品として製作する。多軸ロボットの1台は吊り下げ式になっており架台を組んで固定している。左の写真は大型の部品、右の写真は小型の部品を製作するライン。プレス、搬送ロボット、ブランクリフター等のライン一式を設計から試運転まで全てを対応。工場スペースの関係で横1列のロボットラインが組めずL字型のロボットラインとして製作した。



NCP-150(1台)+NCP-100(3台)+ERロボット
+多軸ロボット(2台)

特殊機・専用機



自動スポット溶接機

■製品サンプル



■使用内容

スポット溶接の工程を自動化したいとのことで溶接機とロボットを客先から持ち込んでいただきロボットシステムによる自動化を実施。動作パターン等の設計・調整等を弊社にて担当。製品は自動車のステアリングの中心にある軸になる箇所部品。



多軸ロボットライン(6台)

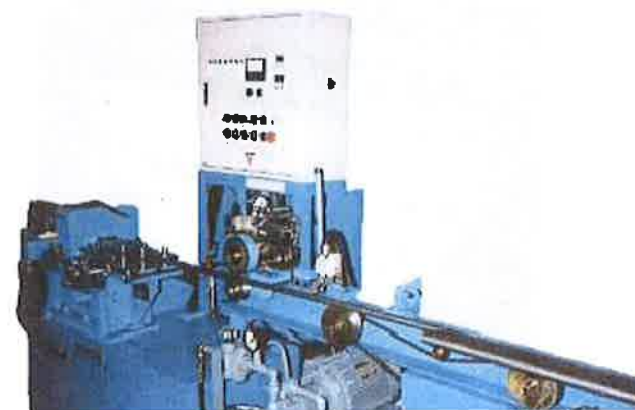
■製品サンプル



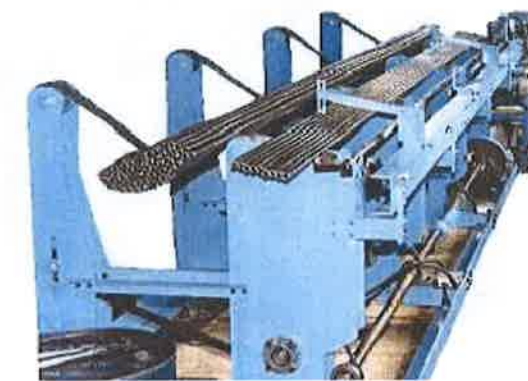
■使用内容

単発で使用していたプレスを自動化したいというユーザー要望を受け多軸ロボットを使用したロボットラインを製作。プレスは既設機を使用。製品は壁、床下等に防音材として使用するパネル。

特殊機・専用機



パイプ切断機



■仕様

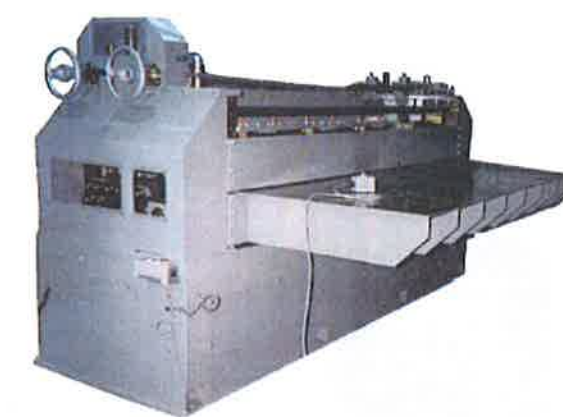
パイプ外径 φ15~38mm
パイプ肉厚 MAX 6.0mm
ワーク材質 SS400
切断長さ 50~1000mm(±0.5mm以内)

■使用内容

パイプの定尺切断機。パイプ固定、刃物回転式。刃物はバイトとローラーの2種類。



精密レベラー



■仕様

板厚 2.3mm
板幅 620mm

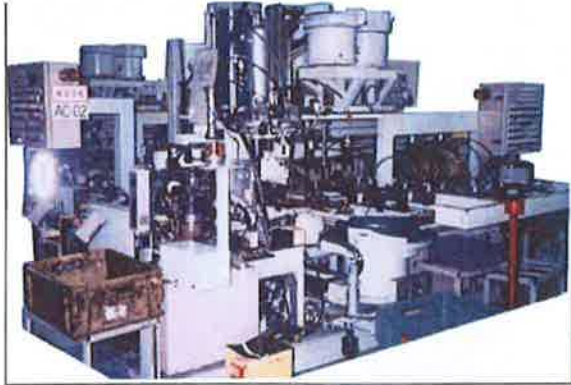
■仕様

板厚 MAX1.2mm
板幅 2550mm

■使用内容

シャーリング材、ブランク材をこの機械に通しそのまま使用又は曲げ加工を行う。

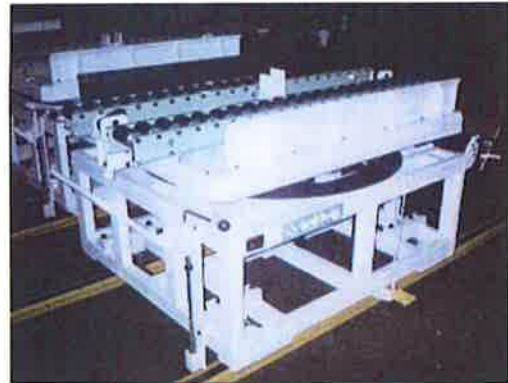
特殊機・専用機



シートレール組立機

- 工程
ラベル貼り→グリース塗布→測定→ローラー選定
→ローラー・ボール・ベアリング挿入→リベットカシメ
作動→作動力測定→良・否選別→排出

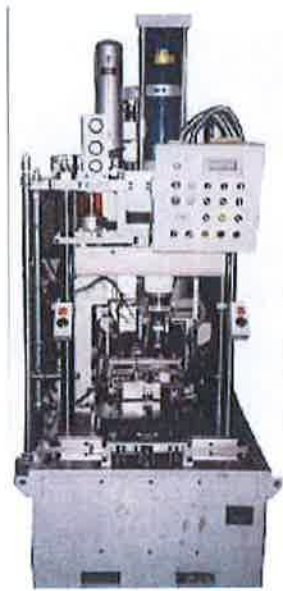
- 使用内容
自動車用シートレールの全自動組立機。



金型交換台車

- 仕様
積載許容重量 1ton
テーブル回転方式 手動 ※2面回転式
台車走行方式 手動

- 使用内容
金型交換が簡単になり、段取り換え時間が短縮可能。
台車には前後左右ストッパーを装備しており金型落下
の危険がない。



リベットカシメ機

- 工程
レール本体供給→運転押しボタンスイッチ
→リベット供給→リベットカシメ→リベット排出
→検知(リベット有無、カシメ過ぎ、数量)

- 使用内容
自動車用シートレールのリベットカシメ機。
3ヶ所に自動でリベット供給、カシメを行う。



自動音響検査機

- 工程
ローダー(ベアリングのセット)→音響測定→選別
→アンローダー(ベアリングの取出し)

- 使用内容
ボールベアリングを回転させながら一定周波数を聞き
ベアリング内部のゴミの有無、ボール及び軌道の傷、
加工不良等の測定を全自動で選別する機械。