

# STRAIGHT SIDE SINGLE CRANK PRESS



実用性と安全性を重視したNtecのプレス機械

## SSPシリーズ

ストレートサイドシングル crank プレス

SSP SERIES

STRAIGHT SIDE SINGLE CRANK PRESS

## 抜群の安定性、用途に合わせた豊富な機種 SSPシリーズ

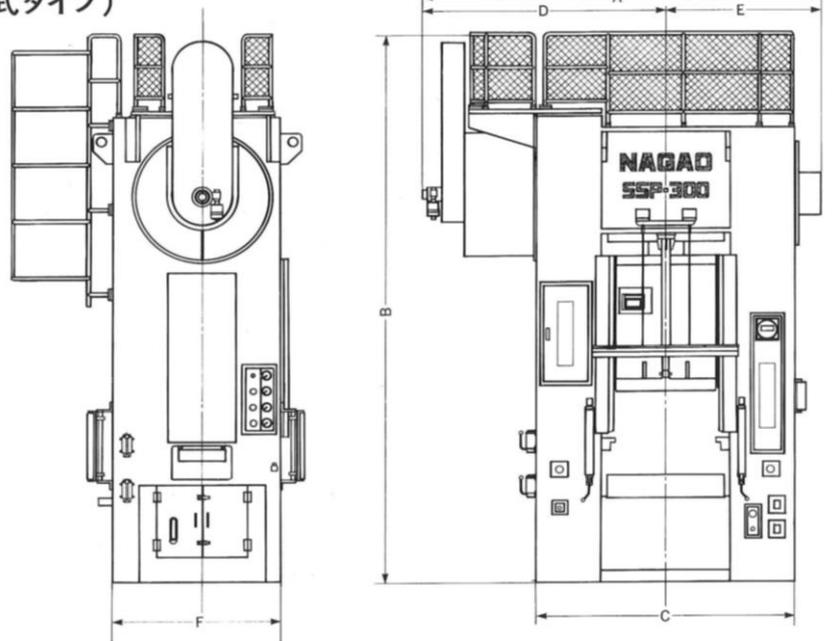
- ① 湿式クラッチブレーキ  
湿式クラッチブレーキはオイル循環式を採用していますので、頻度の高い入切にも耐え、停止精度も高く、入切音は非常に低く、寿命は大変長くなりました。  
コンパクトなフライホイールですが、高速回転のため従来機よりエネルギーが大きく、深い絞りも楽々加工が出来ます。  
乾式クラッチブレーキタイプも準備しております。
- ② 高剛性フレーム  
極厚板溶接構造で大きな開先を取り、溶接をし完全焼鈍をしていますので、振動を押さえ高い動的精度を保ちます。
- ③ 安全対策
  - ブレーキモニター安全装置が万一ブレーキの停止角に異常があった時にプレスを停止させます。
  - モーションディテクター:ロータリーカムスイッチ駆動系などの折損時に、上死点停止が効かず連続運転になるのを防止します。
  - フェールセーフ回路:リレー接点の溶着、配線の短絡時にもプレスを停止させます。
  - 二重回路:重要部分のリレー、リミットスイッチは二重回路になっています。
  - プレスモニター装置:過負荷の検知、クラッチやバランスの空気圧の異常低下、電源の有無、メインモーターとスライド調節のサーマル作動等を表示して安全を期しています。
- ④ 油圧式過負荷安全装置  
加工荷重オーバー時にプレスを停止させ、プレス機械及び金型を保護します。  
復帰はボタン操作で簡単に行うことが出来、数十秒で完了します。

- ①Wet type clutch break circulation type.  
ON/OFF is frequent bear it, the stop precision is high the sound very low the economic life become very long.  
It is a compact flywheel, Energy is big for a high-speed turn conventionally processing can play the deep diaphragm.  
I prepare for a Dry type clutch break.
- ②A high hardness frame  
I take the big groove by plate welding structure, because I weld it and do complete annealing, I suppress the vibration and keep high dynamic precision.
- ③Safety measures
  - This safety device stops the press in case of abnormal brake stop angle.
  - Motion Detector:This detector prevents overrun due to failure of upper dead point stop in cases of damage in the rotary cam switch drive system,etc.
  - Fail Safe Circuit:This circuit also stops the press in the event of fusing of relay contacts or shortcircuit of the wiring.
  - Press Monitor:The press monitor assures by indication of overload,abnormal air pressure drop of clutch and balance unit,ON-OFF of power supply,thermal detection of main motor and slide adjust motor,etc.
- ④An oil pressure-type overload safty device  
I stop press in processing load over and stop press and protect a press machine and a die.  
I can easily perform the return by button operation and am completed in dozens of seconds.



SSP-300

外形図(湿式タイプ)



型式 Model		SSP-200 (I型)	SSP-200 (II型)	SSP-200 (III型)	SSP-300 (I型)	SSP-300 (II型)	SSP-300 (III型)	SSP-400 (II型)	SSP-400 (III型)	SSP-500 (II型)	SSP-500 (III型)
能力 Capacity	ton	200	200	200	300	300	300	400	400	500	500
能力発生点 Capacity Point	mm	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12
ストローク長 Stroke Length	mm	150	250	200	150	300	250	300	250	350	250
ストローク数 Stroke Number	spr	45	30	45	45	25	40	25	40	25	35
ダイハイト Die Height	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	600	600
スライド調節量 Slide Adjustment	mm	100	100	100	100	125	125	125	125	150	150
スライド面積(左右×前後) Slide Area	mm	650×550	850×900	850×700	750×650	850×900	850×900	850×900	850×900	1000×1000	1000×1000
ボルスター面積(左右×前後) Bolster Area	mm	800×600	1000×1000	1000×1000	900×800	1000×1000	1000×1000	1000×1000	1000×1000	1200×1100	1200×1100
ボルスター厚さ Bolster Thickness	mm	140	140	140	150	180	200	200	200	250	270
スライド調節モーター Adjust Motor	KW×p	0.75×4	0.75×4	0.75×4	1.5×4	1.5×4	1.5×4	1.5×4	1.5×4	2.2×4	2.2×4
主電動機 Main Motor	KW×p	22×4	22×4	22×4	30×4	22×4	30×4	30×4	37×4	45×4	55×4
使用空気圧 Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<b>下部ノックアウト Lower Knock-Out</b>											
能力 Capacity	ton	15.0	—	—	20.0	—	—	—	—	—	—
ストローク長 Stroke Length	kg/cm <sup>2</sup>	35	—	—	35.0	—	—	—	—	—	—
方式 pattern	mm	レバー式	—	—	レバー式	—	—	—	—	—	—
<b>ダイクッション Die Cushion</b>											
能力 Capacity	mm	—	20	16	—	20	20	25	25	40	40
ストローク長 Stroke Length	mm	—	130	130	—	150	130	150	150	150	150
パッド面積(左右×前後) Pad Area	mm	—	600×600	600×600	—	650×650	600×600	650×650	650×650	750×750	750×750
<b>概略寸法 Approx. Dimensions</b>											
A	mm	2930	3130	3130	3290	3390	3390	5200	3500	4200	4200
B	mm	4525	4675	4525	4890	5100	4890	3500	4950	5800	5700
C×F	mm	1900×1200	2100×1200	2100×1200	2100×1400	2200×1400	2200×1400	2200×1400	2200×1400	2500×1600	2500×1600
D	mm	1760	1860	1860	2015	2065	2065	2100	2100	2600	2600
E	mm	1170	1270	1270	1275	1325	1325	1400	1400	1600	1600

※型式別用途 I型:鍛造(熱間・冷間)、厚板打抜き、コイニング II型:深絞り、板曲げ III型:鍛造(熱間・冷間)、厚板打抜き、コイニング兼中程度の絞り

付属品、周辺機器も多く取り揃えています。  
ユーザーニーズに合わせた特殊仕様のプレス機的设计製作も行っています。



システムで考えるプレスのエヌテック  
**株式会社 エヌテック** (旧社名 ナガオテック)

URL: <http://www.ntec-jp.com>

本社工場 徳島県鳴門市撫養町木津字川瀬1356-9  
四国営業所 (ソフトノミックスパーク)  
TEL (088)684-4877 FAX (088)684-4872

HEAD OFFICE PLANT  
KAWASE-KIZU MUYACHO.NARUTO CITY TOKUSHIMA PREF.JAPAN  
SHIKOKU OFFICE  
PHONE (088)684-4877 FAX (088)684-4872

機械システム中部営業所 愛知県名古屋市緑区鳴海町薬師山69  
TEL090-1864-7169 FAX(052)755-9954

CHUBU OFFICE  
PHONE090-1864-7169 FAX(052)755-9954

九州事務所 福岡県粕屋郡須恵町大字佐谷1705-1(株)ピーエムティー内  
TEL (092)933-3165 FAX (092)933-3192

KYUSHU OFFICE  
PHONE (092)933-3165 FAX (092)933-3192

㈱ナガオエンジニアリング 東京都千代田区神田佐久間町1-14第2東ビル507  
TEL (03)3255-1466 FAX (03)3255-1489

NAGAO ENGINEERING CO.,LTD.  
PHONE (03)3255-1466 FAX (03)3255-1489