

STRAIGHT SIDE SINGLE CRANK PRESS



実用性と安全性を重視したNtecのプレス機械

SSPシリーズ

ストレートサイドシングル crank プレス

SSP SERIES

STRAIGHT SIDE SINGLE CRANK PRESS

抜群の安定性、用途に合わせた豊富な機種 SSPシリーズ

① 湿式クラッチブレーキ
湿式クラッチブレーキはオイル循環式を採用していますので、頻度の高い入切にも耐え、停止精度も高く、入切音は非常に低く、寿命は大変長くなりました。コンパクトなフライホイールですが、高速回転のため従来機よりエネルギーが大きく、深い絞りも楽々加工が出来ます。乾式クラッチブレーキタイプも準備しております。

② 高剛性フレーム
極厚板溶接構造で大きな開先を取り、溶接をし完全焼鈍をしていますので、振動を押さえ高い動的精度を保ちます。

③ 安全対策
●ブレーキモニター安全装置が万一ブレーキの停止角に異常があった時にプレスを停止させます。
●モーションディテクター:ロータリーカムスイッチ駆動系などの折損時に、上死点停止が効かず連続運転になるのを防止します。
●フェールセーフ回路:リレー接点の溶着、配線の短絡時にもプレスを停止させます。
●二重回路:重要部分のリレー、リミットスイッチは二重回路になっています。
●プレスモニター装置:過負荷の検知、クラッチやバランスの空気圧の異常低下、電源の有無、メインモーターとスライド調節のサーマル作動等を表示して安全を期しています。

④ 油圧式過負荷安全装置
加工荷重オーバー時にプレスを停止させ、プレス機械及び金型を保護します。復帰はボタン操作で簡単に行うことが出来、数十秒で完了します。

①Wet type clutch break circulation type.
ON/OFF is frequent bear it, the stop precision is high the sound very low the economic life become very long.
It is a compact flywheel, Energy is big for a high-speed turn conventionally processing can play the deep diaphragm.
I prepare for a Dry type clutch break.

②A high hardness frame
I take the big groove by plate welding structure, because I weld it and do complete annealing, I suppress the vibration and keep high dynamic precision.

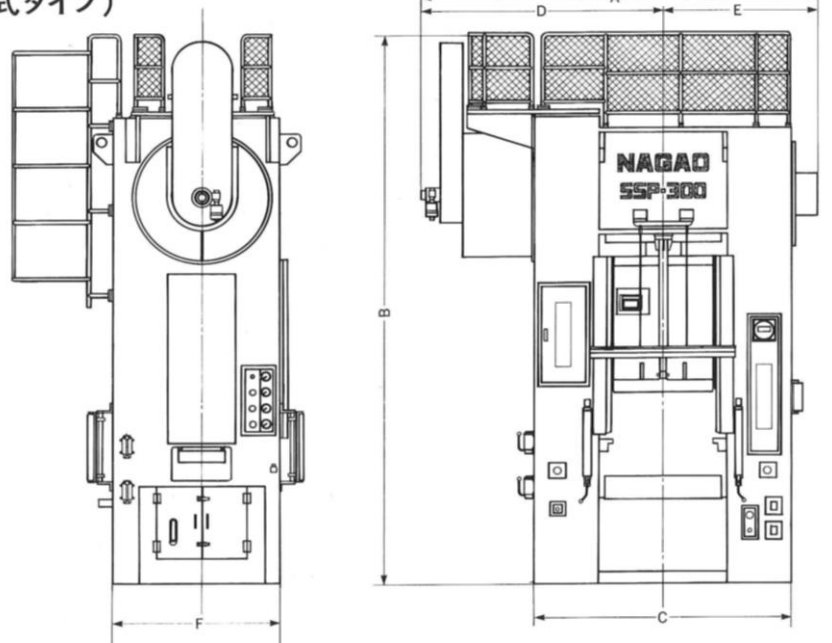
③Safety measures
●This safety device stops the press in case of abnormal brake stop angle.
●Motion Detector:This detector prevents overrun due to failure of upper dead point stop in cases of damage in the rotary cam switch drive system,etc.
●Fail Safe Circuit:This circuit also stops the press in the event of fusing of relay contacts or shortcircuit of the wiring.
●Press Monitor:The press monitor assures by indication of overload,abnormal air pressure drop of clutch and balance unit,ON-OFF of power supply,thermal detection of main motor and slide adjust motor,etc.

④An oil pressure-type overload safety device
I stop press in processing load over and stop press and protect a press machine and a die.
I can easily perform the return by button operation and am completed in dozens of seconds.



SSP-300

外形図(湿式タイプ)



| 型式 Model | | SSP-200 (I型) | SSP-200 (II型) | SSP-200 (III型) | SSP-300 (I型) | SSP-300 (II型) | SSP-300 (III型) | SSP-400 (II型) | SSP-400 (III型) | SSP-500 (II型) | SSP-500 (III型) |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|------------------|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 能力 Capacity | ton | 200 | 200 | 200 | 300 | 300 | 300 | 400 | 400 | 500 | 500 |
| 能力発生点 Capacity Point | mm | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| ストローク長 Stroke Length | mm | 150 | 250 | 200 | 150 | 300 | 250 | 300 | 250 | 350 | 250 |
| ストローク数 Stroke Number | sprn | 45 | 30 | 45 | 45 | 25 | 40 | 25 | 40 | 25 | 35 |
| ダイハイト Die Height | mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| スライド調節量 Slide Adjustment | mm | 100 | 100 | 100 | 100 | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 |
| スライド面積(左右×前後) Slide Area | mm | 650×550 | 850×900 | 850×700 | 750×650 | 850×900 | 850×900 | 850×900 | 850×900 | 1000×1000 | 1000×1000 |
| ボルスター面積(左右×前後) Bolster Area | mm | 800×600 | 1000×1000 | 1000×1000 | 900×800 | 1000×1000 | 1000×1000 | 1000×1000 | 1000×1000 | 1200×1100 | 1200×1100 |
| ボルスター厚さ Bolster Thickness | mm | 140 | 140 | 140 | 150 | 180 | 200 | 200 | 200 | 250 | 270 |
| スライド調節モーター Adjust Motor | KW×p | 0.75×4 | 0.75×4 | 0.75×4 | 1.5×4 | 1.5×4 | 1.5×4 | 1.5×4 | 1.5×4 | 2.2×4 | 2.2×4 |
| 主電動機 Main Motor | KW×p | 22×4 | 22×4 | 22×4 | 30×4 | 22×4 | 30×4 | 30×4 | 37×4 | 45×4 | 55×4 |
| 使用空気圧 Air Pressure | kg/cm ² | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 下部ノックアウト Lower Knock-Out | | | | | | | | | | | |
| 能力 Capacity | ton | 15.0 | — | — | 20.0 | — | — | — | — | — | — |
| ストローク長 Stroke Length | kg/cm ² | 35 | — | — | 35.0 | — | — | — | — | — | — |
| 方式 pattern | mm | レバー式 | — | — | レバー式 | — | — | — | — | — | — |
| ダイクッション Die Cushion | | | | | | | | | | | |
| 能力 Capacity | mm | — | 20 | 16 | — | 20 | 20 | 25 | 25 | 40 | 40 |
| ストローク長 Stroke Length | mm | — | 130 | 130 | — | 150 | 130 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| パッド面積(左右×前後) Pad Area | mm | — | 600×600 | 600×600 | — | 650×650 | 600×600 | 650×650 | 650×650 | 750×750 | 750×750 |
| 概略寸法 Approx. Dimensions | | | | | | | | | | | |
| A | mm | 2930 | 3130 | 3130 | 3290 | 3390 | 3390 | 5200 | 3500 | 4200 | 4200 |
| B | mm | 4525 | 4675 | 4525 | 4890 | 5100 | 4890 | 3500 | 4950 | 5800 | 5700 |
| C×F | mm | 1900×1200 | 2100×1200 | 2100×1200 | 2100×1400 | 2200×1400 | 2200×1400 | 2200×1400 | 2200×1400 | 2500×1600 | 2500×1600 |
| D | mm | 1760 | 1860 | 1860 | 2015 | 2065 | 2065 | 2100 | 2100 | 2600 | 2600 |
| E | mm | 1170 | 1270 | 1270 | 1275 | 1325 | 1325 | 1400 | 1400 | 1600 | 1600 |

※型式別用途 I型:鍛造(熱間・冷間)、厚板打抜き、コイニング II型:深絞り、板曲げ III型:鍛造(熱間・冷間)、厚板打抜き、コイニング兼中程度の絞り

付属品、周辺機器も多く取り揃えています。
ユーザーニーズに合わせた特殊仕様のプレス機的设计製作も行っています。



システムで考えるプレスのエヌテック

株式会社 エヌテック (旧社名 ナガオテック)

URL: <http://www.ntec-jp.com>

本社工場
四国営業所

徳島県鳴門市撫養町木津字川瀬1356-9
(ソフトノックスパーク)
TEL (088)684-4877 FAX (088)684-4872

HEAD OFFICE PLANT

KAWASE-KIZU MUYACHO.NARUTO CITY TOKUSHIMA PREF.JAPAN
SHIKOKU OFFICE
PHONE (088)684-4877 FAX (088)684-4872

機械システム中部営業所

愛知県名古屋市緑区鳴海町薬師山69
TEL090-1864-7169 FAX(052)755-9954

CHUBU OFFICE

PHONE090-1864-7169 FAX(052)755-9954

九州事務所

福岡県粕屋郡須恵町大字佐谷1705-1(株)ピーエムティー内
TEL (092)933-3165 FAX (092)933-3192

KYUSHU OFFICE

PHONE (092)933-3165 FAX (092)933-3192

㈱ナガオエンジニアリング

東京都千代田区神田佐久間町1-14第2東ビル507
TEL (03)3255-1466 FAX (03)3255-1489

NAGAO ENGINEERING CO.,LTD.

PHONE (03)3255-1466 FAX (03)3255-1489